



## КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК FLEX PU40

Дата: 31.03.2021

Страницы: 1 из 2

**Технические данные:**

Основа	Реактивный полиол
Консистенция	Паста
Механизм отверждения	Влажностная полимеризация
Образование поверхностной пленки*	Ок. 45 минут (при 23°C и отн. влажности 50%)
Скорость отверждения*	3 мм в сутки (при 23°C и отн. влажности 50%)
Твердость по Шору А**	40 ± 5
Плотность	1,30 г/мл
Упругое восстановление**	>80% (ISO 7389)
Максимальная деформация	±20% (ISO 11600)
Максимальное напряжение**	1,7 Н/мм <sup>2</sup> (ISO 37)
Модуль упругости**	0,8 Н/мм <sup>2</sup> (ISO 37)
Удлинение при разрыве	700% (ISO 37)
Термостойкость	От - 40°C до + 90°C
Температура применения	От + 5°C до + 35°C

\* Величина может изменяться в зависимости от условий окружающей среды (температура, влажность, тип поверхности и т.д.)

\*\* Относится к полностью затвердевшему продукту.

**Описание продукта:**

Быстросохнущий влаго- и морозостойкий полиуретановый клей-герметик для постоянной фиксации и герметизации типичных строительных материалов внутри и снаружи.

**Характеристики:**

- Очень легкое нанесение.
- Остается эластичным после полимеризации.
- Очень хорошая адгезия ко многим материалам.
- Отличная химостойкость.

**Области применения:**

- Любые задачи по склеиванию и герметизации в строительстве.
- Структурное склеивание в вибростойких конструкциях
- Герметизация швов в бетонных полах и т.д.

**Упаковка и цвет:**

Картридж 300мл: белый (137853), серый (137854), черный (137855).

**Хранение:**

12 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5°C до +25°C.

**Поверхности:**

Типы: Любые традиционные строительные материалы, большинство металлов, полиэфирных

материалов и пластиков, кроме стекла, ПВХ, ПЕ, ПП и битумных поверхности.

*Подготовка:* Поверхности должны быть обезжирены, очищены от пыли и грязи.

- В очень теплом и влажном климате мы рекомендуем использовать праймер 100 на пористых поверхностях.
  - На непористых поверхностях не требуется применение праймера.
  - Непористые поверхности могут быть активированы средством Surface Activator.
- Рекомендуется перед применением клея проводить тесты на совместимость.

**Ширина зазора:**

Минимальная ширина: 2 мм (склеивание).  
5 мм (зазор).

Максимальная ширина: 10 мм (склеивание).  
30 мм (зазор).

Минимальная глубина: 5 мм (зазор).

**Рекомендации:**

- При зазоре <12 мм: ширина = глубина.
- При зазоре >12 мм: ширина = глубина × 2.

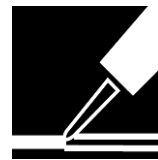
**Инструкция по применению:**

*Метод:* выдавливающий пистолет.

*Температура применения:* от +5°C до +35°C.  
*Очистка:* с помощью уайт-спирита, непосредственно после нанесения.

*Выравнивание:* мыльным раствором до образования поверхностной пленки.

*Ремонт:* с помощью FLEX PU40.



---

## КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК FLEX PU40

---

Дата: 31.03.2021

Страницы: 2 из 2

### Рекомендации по безопасности:

Стандартная промышленная техника безопасности.

- Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях.
- Избегать вдыхания пара.
- Хранить в недоступном для детей месте.

Обратитесь к этикетке и паспорту безопасности материала для получения дополнительной информации.

### Замечания:

- При окрашивании красками, закрепляемыми окислением, могут происходить нарушения высыхания краски.
- Flex PU40 может окрашиваться, тем не менее из-за широкого спектра существующих красок и лаков мы рекомендуем проводить тесты на совместимость.

- Продукт обладает хорошей устойчивостью к УФ-излучению, но может обесцвечиваться в экстремальных условиях или после очень длительного воздействия ультрафиолета.
- Не использовать для стекольных работ.
- Избегать контакта с битумом, EPDM, неопреном, бутилом или другими материалами, выделяющими пластификаторы - может привести к обесцвечиванию и потере адгезии.

### Соответствует следующим нормам:

LEED regulation: Low – Emitting Materials: Adhesives and Sealants. SCAQMD rule 1168. Complies with USGBC LEED® 2009 Credit 4.1: Low-Emitting Materials – Adhesives & Sealants concerning the VOC content.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание